



Association ORE
3, allée des jardins
21800 QUETIGNY



Imprimante 3D Raise3D pro2



Présentation

L' imprimante Raise 3D est une imprimante FDM (Dépôt de matière fondue). Elle dispose d'un large écran tactile haute définition afin de faciliter les réglages des paramètres d'impression. Elle est également équipée d'un système de double buse. La buse utilisée par défaut est la buse de gauche. La deuxième peut être utilisée pour générer des supports solubles ou pour réaliser une impression en 2 couleurs.

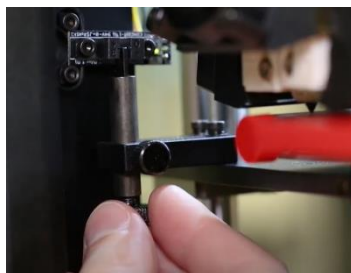
Prise en main de l'imprimante

Panneau d'accueil



Calibrage du Z (distance entre la buse et le plateau)

Accueil > Outils



Déplacer le plateau selon l'axe des z puis ajuster la bonne distance à l'aide de la vis située sur le coté gauche de l'imprimante.

Pour définir la bonne distance entre le plateau et la buse, utiliser la jauge d'épaisseur

Feeler gauge (jauge d'épaisseur)

La jauge doit pouvoir se déplacer entre le Plateau et la buse en exerçant un léger frottement



[Lien vidéo calibrage z-offset](#)

Chargement et déchargement du filament



Se rendre sur *Accueil > Outils*
Les boutons charger et décharger apparaissent.

Lancer une impression

Outil > Imprimer

Workflow

- Créer un fichier stl avec un logiciel de DAO (Tinkercad, SketchUp, Blender ...)
Ou télécharger un fichier stl (sites Thingiverse, Cults ...)
- Depuis IdeaMaker, importer le fichier stl
- Vérifier les paramètres d'impression.
- Démarrer le slice (Slice)
- Télécharger vers l'imprimante
- Lancer l'impression depuis l'imprimante ou le logiciel