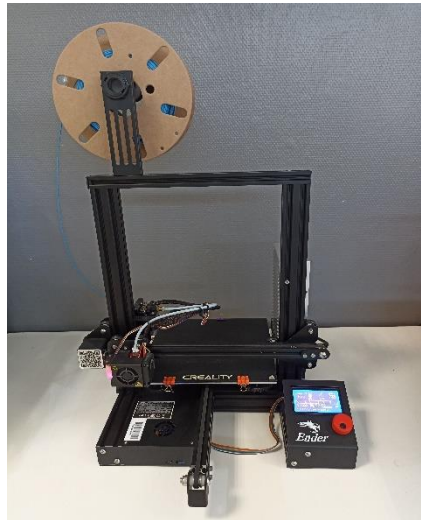




Association ORE
3, allée des jardins
21800 QUETIGNY



Imprimante 3D Ender 3 pro



Présentation

L'imprimante 3D Ender 3 pro est une imprimante FDM (dépôt de matière fondue). Elle possède un volume d'impression de 220x220x250mm. Elle dispose d'un écran de contrôle permettant le réglage des paramètres d'impression. Elle est équipée d'un composant additionnel de nivellement automatique appelé BL Touch.

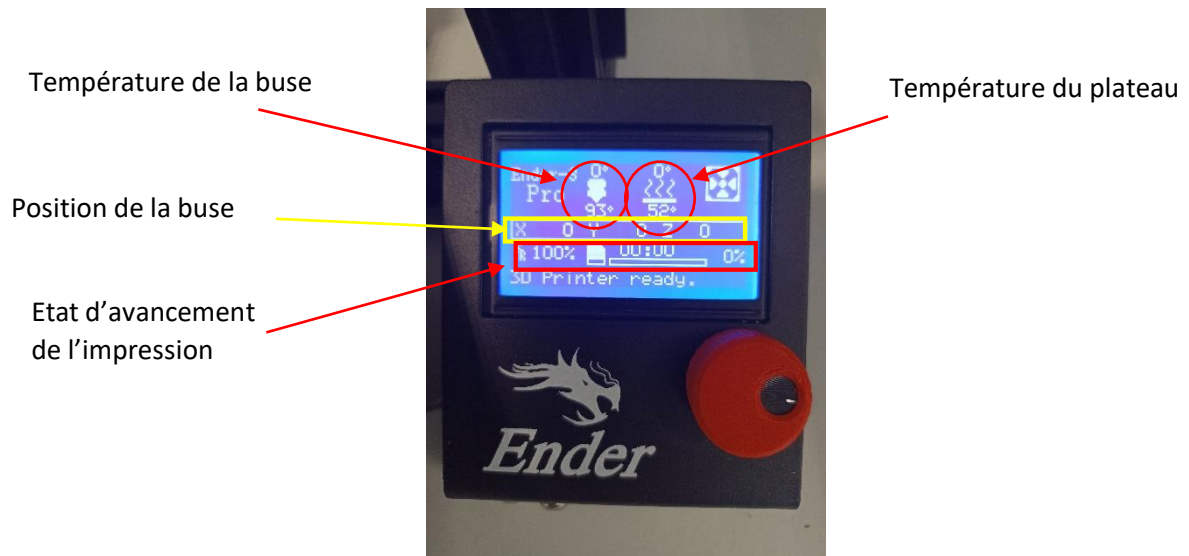
BL Touch



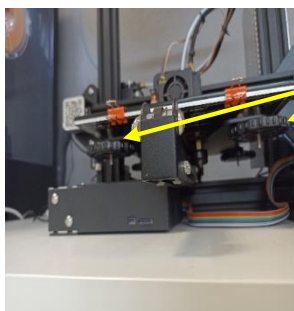
Le BL Touch est un capteur de nivellement automatique. Il n'est pas destiné à remplacer les réglages de base de planéité. Il permet de créer un maillage du plateau en mesurant une valeur relative du Z à différents endroits de celui-ci. Cette courbe de niveau sera suivie lors de l'impression de l'objet.

Prise en main de l'imprimante

Ecran d'accueil

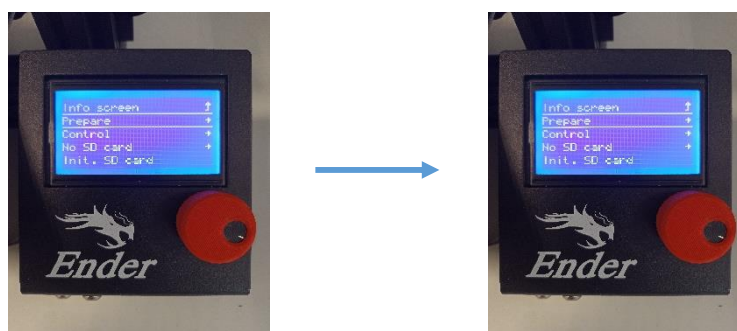


S'assurer de la planéité du plateau



Utiliser les molettes situées sous l'imprimante pour régler la planéité du plateau

Lancer un auto-home (positionnement de l'extrudeur à son axe d'origine)



Calibrage du Z (distance entre la buse et le plateau)



Déplacer l'axe des Z pour rapprocher la buse du plateau.
La distance entre les deux doit être de 0.2 mm.

Utiliser la jauge d'épaisseur



Relever la valeur du Z et l'ajouter à la valeur du Z-Offset

Réglage du Z-offset



Lancer un bed leveling

Le bed leveling est une fonctionnalité liée au BL Touch. Il correspond au nivelage automatique du plateau.

Imprimer depuis la carte sd



Choisir le fichier gcode à imprimer

Workflow

- Créer un fichier stl avec un logiciel de DAO (Tinkercad, SketchUp, Blender ...)
Ou télécharger un fichier stl (sites Thingiverse, Cults ...)
- Depuis IdeaMaker, importer le fichier stl
- Vérifier les paramètres d'impression.
- Démarrer le slice (Slice)
- Télécharger vers l'imprimante
- Lancer l'impression depuis l'imprimante